

● 特に注意

1.データ制作前に必ず「効果メニュー」の「ドキュメントのラスタライズ効果設定」を選び解像度を300～400ppiに設定しているかの確認お願い致します。

※テンプレートのデータをそのまま使用していただければ設定の必要はありません。

2.印刷に必要でないオブジェクト(見えない物含め)は必ず削除して下さい。

※テンプレート内に記載されているトンボやガイドは削除しないで下さい。

3.フォントは必ず全てアウトラインして下さい。

4.背景は必ず塗り足しをして下さい。

5.配置画像について

・シルク印刷のリンク画像は原寸サイズで350dpi～400dpiのグレースケールモードで制作して下さい。

・オフセット印刷のリンク画像は原寸サイズで350dpi～400dpiのCMYKモードで制作して下さい。

推奨保存形式はPhotoshop psd形式です

レイヤーを必ず統合して下さい。

※Illustratorに画像を使用する場合は、リンク配置ではなく「埋め込み」することをおすすめ致します。

リンク配置をする場合はIllustrator aiデータと同じ階層に入れ下さい。

6.文字はガイドラインから2mm以内に配置して下さい。

7.プレス表記

・国内プレスの場合「MADE IN～」の記載は必要ありませんが

海外プレスの場合「PRESSED IN KOREA」or「PRESSED IN TAIWAN」

又は「MADE IN KOREA」or「MADE IN TAIWAN」の記載お願い致します。

8.シルク印刷以外では、特色・スポットカラーは絶対に使用しないで下さい。

9.仕上がり線は不要です。

10.入稿データはIllustrator aiデータで必ず保存して下さい。

※Illustratorの保存オプション「PDF互換ファイルを作成」に必ずチェックを入れて保存して下さい。

11.出力見本の御支給お願い

・出力イメージが再現されている高解像度のJPEG形式画像またはPDFファイルでご支給ください。

※出力見本がない場合、データ出力に関するトラブルが発生しましても当社で確認ができないため納品後の製品に関してクレーム等お受けできない場合がございます。

12.入稿準備

・Illustrator aiデータ/リンク配置画像データ/出力見本を

フォルダにまとめて**フォルダ名は品番**にして下さい。

※画像を埋め込みの場合は画像データは必要ありません。

※disc2枚以上の入稿の場合はディスク毎にフォルダ分けをして下さい。

例) AAA-001_Disc1

AAA-001_Disc2

● レーベルテンプレート 内径 23mm

サイズ：W116mm × H116mm

オフセット印刷制作例

※背景の塗りたしは中央部分も塗り足し範囲に入ります

外円の塗りたしは3mm以上塗りたしをつけて下さい

「クリッピングマスクをかける前」を参考をお願い致します。

印刷範囲をクリッピングマスクを
かけ入稿データの制作お願い致します。



クリッピングマスクをかける前



盤面には必ずロゴを入れて下さい

盤面には必ず以下より該当のロゴを入れて下さい。



オフセット印刷色指定

指定色：■ 膜 面

下地全面白ベタあり

C M Y BK